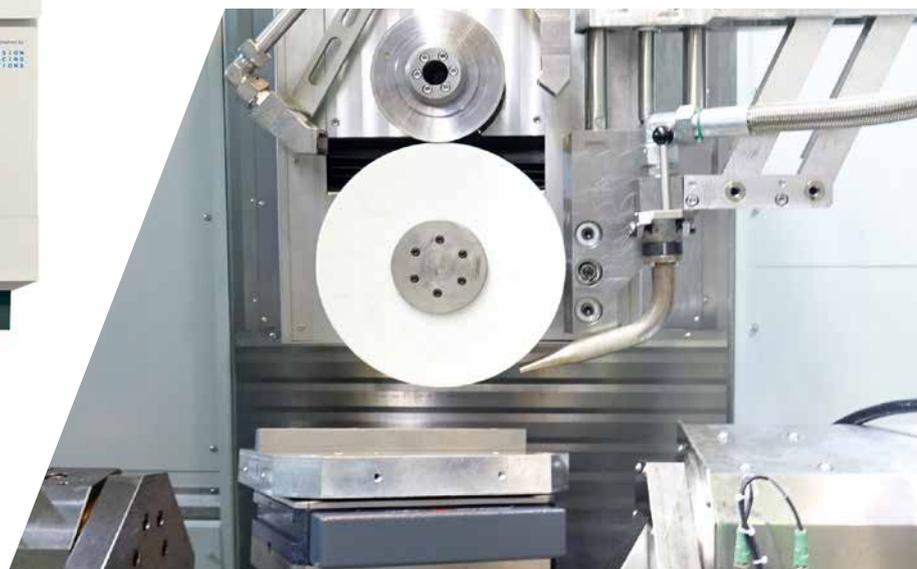


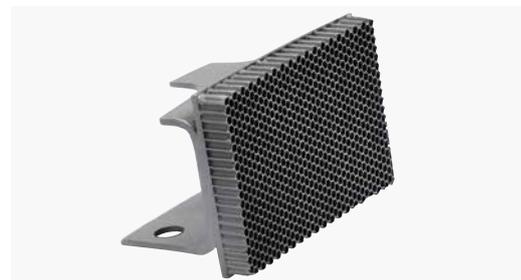


millGrind

MEHRTECHNOLOGIELÖSUNGEN IN EINER AUFSPANNUNG



WERKSTÜCKE BIS
400 × 400 × 350 MM (L × B × H)



DIE LÖSUNG FÜR AUTOMATISIERTE KOMPLETTBEARBEITUNG

- ✓ Modernste Fertigungsverfahren in einer Aufspannung
- ✓ Automatisierter Werkzeugwechsel
- ✓ Verkürzung der Nebenzeiten
- ✓ Höchste Präzision
- ✓ Hohe Abtragsleistung und Dauergenauigkeit

ANFORDERUNGSGERECHT INDIVIDUELL KONFIGURIERBAR

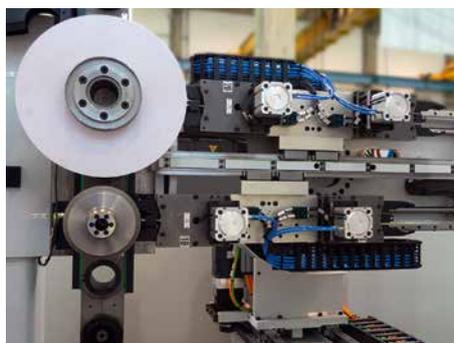


millGrind - MEHRTECHNOLOGIELÖSUNGEN IN EINER AUFSPANNUNG

- ✔ Mehrtechnologielösungen in einer Aufspannung: Schleifen, Bohren, Fräsen
- ✔ Geringstmögliche Stückkosten bei höchster Flexibilität
- ✔ Mit 2- oder 3-Achs Teilapparat
- ✔ Vermessen des Bauteils
- ✔ Gleichzeitiger Wechsel von Schleifscheibe und Abrichtwerkzeug
- ✔ Werkzeugwechsler-Magazin
- ✔ Integriertes Auswuchten und Körperschall
- ✔ Automatischer Kühldüsenwechsel
- ✔ Siemens SINUMERIK ONE
- ✔ Option: Automatischer Werkstückwechsel mit Roboter oder Portal-lader
- ✔ Option: Additive Fertigung durch Laserauftragschweißen



Laserauftragsschweißen



Automatischer Werkzeugwechsler



Fräsen

TECHNISCHE DATEN

millGrind	BL10
Antriebsart	KGT
Schleifbreite [mm]	740
Schleiflänge [mm]	1000
Abstand Spindelmitte/Tisch [mm]	900
Spindeltrieb [kW]	50
Spindeldrehzahl [U/min]	10000
Werkzeugadapter	HSK 80B
Scheibenabmessung [mm]	max. 300 × 65

KONTAKTIEREN SIE UNS NOCH HEUTE!
GEMEINSAM FINDEN WIR EINE LÖSUNG
FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

ELB-SCHLIFF Werkzeugmaschinen GmbH

Telefon: +49 6028 408 0

info@elb-schliff.de

www.elb-schliff.de